

Standard

„Kuvertspezifikation Schagen und Eschen“

1. Kuvertgröße:

Das Kuvertiersystem Kern 2500 verarbeitet Kuverts im folgenden Format-Bereich:

Kuvert-Höhe 100 mm - 178 mm Toleranz +/- 0.5 mm

Kuvert-Breite 162 mm - 254 mm Toleranz +/- 1.0 mm

Für eine Inhaltgröße von 105 mm x 210 mm ist das Kuvert-Format 114 mm x 229 mm die Standardgröße.

2. Kuvertgröße in Bezug auf den Inhalt:

Berechnungsformel :

Kuverthöhe = Inhalthöhe + Inhaltstärke + 8 mm

Kuvertbreite = Inhaltbreite + 2 x Inhaltstärke + 16 mm

3. Kuvertpapiere:

Verarbeitbar sind holzfrei weiße Kuverts oder Recycling Kuverts mit Fenster, welche durch die maschinelle Verarbeitung bei hohen Geschwindigkeiten entsprechenden Qualitätsanforderungen genügen müssen.

4. Kuvertschnitt:

Der Kuvertschnitt ist ein wesentlicher Faktor für eine problemlose Verarbeitung mit Kern 2500 Kuvertiersystemen.

Der empfohlene **Kuvertschnitt** für das Standardkuvert 114 x 229 mm ist aus dem Schnittmuster ersichtlich. Die gegenüberliegenden Falzkanten müssen parallel verlaufen und mit den angrenzenden Kanten rechte Winkel bilden. Schneidegrate sind zu vermeiden.

5. Verschlussklappe / Verschlussklappengummierung:

Klappenhöhe 40 mm - 55 mm Toleranz +/- 0.5 mm

Kuvertausschnitt 18 mm - 35 mm Toleranz +/- 1.0 mm

Als optimale Klappenhöhe wird 45 mm empfohlen.

Die Schnittform der Verschlussklappe muss eine gerundete Form aufweisen, die Verschlussklappe selbst muss plan und völlig unverklebt sein.

Die Verschlussklappengummierung muss roll fest sein und eine schnelle und flach anliegende Verbindung ermöglichen. Die Tiefe der Gummierung beträgt bei Kuverts min. 12 mm. Um sicherzustellen, dass der gummierte Bereich der Verschlussklappe bei geschlossenem und verleimtem Kuvert nicht mit dem Inhalt in Berührung kommt, muss die Verschlussklappe die Bodenklappe mindestens 15 mm überlappen. Die Verschlussklappengummierung muss im Bereich der Seitenklappenverklebung abgesetzt sein. Innerhalb dieses Bereiches dürfen keine Leimspritzer vorhanden sein.

Standard

„Kuvertspezifikation Schagen und Eschen“

6. Seitenklappenverklebung:

Die Seitenklappen-Verklebung muss in Füllrichtung in einem Abstand von max. 4 mm beginnen. Die Klebezone muss sich in der Mitte der Seitenklappen befinden und mindestens 3 mm breit sein. Die Seitenklappen sollten als Standard-Empfehlung **unter** die Bodenklappe geklebt werden. Die Überlappung Bodenklappe-Seitenklappe muss mindestens 16 mm betragen (siehe Schnittmuster).

7. Kuvertfenster:

Die Fensterecken sind abzurunden. Die Verklebung des Fenstermaterials ist z.B. als Gitterleimung (Diagonalraster, mind. 7 Punkte/cm) auszuführen. Der unverleimte Bereich an der, der Mundklappe zugewandten Seite des Fensters im Inneren der Briefhülle darf max. 2 mm breit sein. Der unverleimte Bereich zur Innenseite des vom Fenster gebildeten Ausschnittes hin darf an allen vier Seiten ebenfalls max. 2 mm breit sein.

8. Fenstermaterial:

Das Fenstermaterial muss planliegend, gut transparent und nicht reflektierend sein. Im Weiteren dürfen durch das Einkleben des Fenstermaterials im Kuvert keine Wölbungen bzw. Verspannungen auftreten. Verwendbares Fenstermaterial:

Polystyrol-Transparentfolie
Nicht hygroskopisch, nicht halogeniert
Dicke **0.003 mm** (Tol. +/- 0.002)
Trübung **≤10%**

9. Qualitätsgarantie:

Eine gleichbleibende gute Qualität der Kuverts durch laufende Kontrollen sowohl des verwendeten Materials als auch der Fertigungsgüte sind eine Bedingung für den optimalen Betrieb.

Zur Eingrenzung eventueller Mängel sind z.B. auf der verklebten Seite einer Seitenklappe Herstellungsmonat und -jahr, sowie eine Kontrollnummer zur Identifizierung von Maschine und Bedienpersonal einzudrucken.

10. Verpackung:

Die Kuverts müssen in ausreichend festen Schachteln ungebündelt verpackt werden. Die Größe der Schachtel muss der verpackten Menge angepasst sein, so dass keine Leerräume entstehen. Einwandfreie Planlage und einheitliche Ausrichtung der Kuverts in der Schachtel müssen gewährleistet sein. Die Kuverts dürfen nicht verklebt oder verhakt sein. Sie dürfen sich nicht verwerfen, und es dürfen keine Quetschfalten oder Knicke entstehen. Die Anlieferung der Kuverts muss auf Paletten erfolgen.

Standard „Kuvertzpezifikation Schagen und Eschen“

Empfohlenes Kuvertschnitt-Schnittmuster:

